

表 4.4 下水道用鉄筋コンクリート製組立人孔の形状別用途

種 類	形状寸法	用 途
第1種組立人孔	内径 900mm 円型	管の起点及び内径 500mm 以下の管の中間点並びに内径 400mm までの管の会合点
第2種組立人孔	内径 1,200mm 円型	内径 800mm 以下の管の中間点及び内径 500mm 以下の管の会合点
第3種組立人孔	内径 1,500mm 円型	内径 1,100mm 以下の管の中間点及び内径 700mm 以下の管の会合点
第4種組立人孔	内径 1,800mm 円型	内径 1,200mm 以下の管の中間点及び内径 800mm 以下の管の会合点
第5種組立人孔	内径 2,200mm 円型	内径 1,500mm 以下の管の中間点及び内径 1,100mm 以下の管の会合点

- 注1) 用途欄の内径は、推進工法用鉄筋コンクリート管を接続に使用した場合を設定。
 注2) 用途欄の内径は、流出管と流入管がほぼ同じ高さの場合である。管の段差や角度により形状寸法を設定することもできる。
 注3) 中間点とは流入管に対する流出管の設置角度が 180°（直線）の場合、会合点とは設置角度が 180° 以外の場合。
 出典:下水道施設計画・設計指針と解説 前編 -日本下水道協会-

表 4.5 円型（現場打ち）人孔の形状別用途

種 類	形状寸法	用 途
第1種人孔	内径 900mm 円型	管の起点及び内径 600mm 以下の管の中間点並びに内径 450mm までの管の会合点
第2種人孔	内径 1,200mm 円型	内径 900mm 以下の管の中間点及び内径 600mm 以下の管の会合点
第3種人孔	内径 1,500mm 円型	内径 1,200mm 以下の管の中間点及び内径 800mm 以下の管の会合点
第4種人孔	内径 1,800mm 円型	内径 1,500mm 以下の管の中間点及び内径 900mm 以下の管の会合点

- 注1) 用途欄の内径は、鉄筋コンクリート管を接続に使用した場合を設定。
 注2) 用途欄の内径は、流出管と流入管がほぼ同じ高さの場合である。管の段差や角度により形状寸法を設定することもできる。
 注3) 中間点とは流入管に対する流出管の設置角度が 180°（直線）の場合、会合点とは設置角度が 180° 以外の場合。
 出典:下水道施設計画・設計指針と解説 前編 -日本下水道協会-

表4.4及び表4.5に示した接続管の最大径については、あくまで標準である。そのため、人孔の形状寸法や接続管の管径については、接続する位置（接続管同士のはなれや接続角度等）や削孔径等を勘案し、当該人孔のJSWAS認定工場を有するメーカーにヒアリング等を行い適切に設定すること。